

THIẾT KẾ KHUÔN ÉP PHUN CHO CHI TIẾT NẮP NHỰA ABS HÌNH KHÔNG TRÒN DÙNG TRONG CÔNG NGHIỆP

Lê Nguyễn Quang Minh

Khóa QH-2009 -I/CQ, ngành Công nghệ kỹ thuật Cơ điện tử

Tóm tắt khóa luận tốt nghiệp:

Trong sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước, các ngành công nghiệp kỹ thuật đang đóng vai trò quan trọng trong nền kinh tế quốc dân. Trong các ngành công nghiệp đó, ngành công nghiệp vật liệu chất dẻo là một ngành được coi là giữ vai trò quan trọng trong nền kinh tế quốc dân. Với xu thế như hiện nay, nhu cầu sử dụng và ứng dụng chất dẻo trong kỹ thuật cũng như trong dân dụng ngày càng lớn. Một trong những công nghệ gia công chất dẻo phổ biến nhất hiện nay là công nghệ ép phun. Vì vậy, thiết kế các bộ khuôn ép phun cho chất dẻo luôn là một vấn đề rất được quan tâm.

Đề tài về thiết kế khuôn ép phun này được chia làm 2 phần chính: Phần đầu tìm hiểu về một số vấn đề lý thuyết liên quan đến chất dẻo và sơ lược về các bộ khuôn, phần sau là phần trọng tâm đi sâu vào thiết kế bộ khuôn ép phun cho sản phẩm nhựa và các quy trình công nghệ chế tạo các chi tiết đơn giản. Vì đề tài khóa luận là “THIẾT KẾ KHUÔN ÉP PHUN CHO CHI TIẾT NẮP NHỰA ABS HÌNH KHÔNG TRÒN DÙNG TRONG CÔNG NGHIỆP” nên phần thiết kế sẽ là phần trọng tâm, đem lại cái nhìn tổng quát về các bước thiết kế một bộ khuôn đầy đủ.

Để hoàn thành được khóa luận tôi có sử dụng một số phần mềm hỗ trợ Auto CAD 2012, Solid Work Premium 2010, CATIA v5r21 để thiết kế và mô phỏng các chi tiết một cách chính xác và trực quan nhất.

Từ khóa: Injection Mould: Khuôn ép phun.

Injection Moulding: Sự ép phun.

CNC: Computer Numerical Control.