

THIẾT KẾ CÔNG NGHỆ VÀ KHUÔN DẬP LỖ TỪ CHẤN LƯU SỬ DỤNG CHO ĐÈN CAO ÁP CÔNG SUẤT 1000W

Nguyễn Nhật Tấn

Khóa QH -2011-I/CQ, ngành Công nghệ Kỹ thuật Cơ điện tử

Tóm tắt: Gia công áp lực là một lĩnh vực có vai trò quan trọng trong sản xuất cơ khí. Gia công áp lực cho phép tạo ra các sản phẩm có hình dáng kích thước phức tạp đồng thời đảm bảo chất lượng về cơ tính tốt, năng suất cao giá thành hạ. Trong gia công áp lực từ phôi, kim loại tấm ban đầu sẽ bị biến dạng dẻo bên trong dụng cụ, thiết bị để thu được hình dáng mong muốn. Hình dạng đơn giản ban đầu sẽ biến dạng theo các biên dạng được dụng cụ quy định bằng áp lực từ bên ngoài lên dụng cụ.

Cắt hình và đột lỗ là các nguyên công chính cơ bản của gia công áp lực được ứng dụng rộng rãi trong gia công kim loại tấm. Khóa luận trình bày các cơ sở lý thuyết về phương pháp, cách tính toán và thiết kế của bộ khuôn dập cắt (cắt hình đột lỗ) chấn lưu lõi từ 1000W sử dụng cho đèn cao áp.

Từ khóa: Lõi từ chấn lưu, gia công kim loại tấm, khuôn cắt hình đột lỗ....