

THIẾT KẾ MÔ PHÒNG HỆ ĐIỀU KHIỂN PLC CHO THIẾT BỊ MẠ CHÂN KHÔNG

Bạch Văn Sôi

Khóa QH2009-I/CQ-M, ngành Công nghệ Kỹ Thuật Cơ điện tử

Tóm tắt nội dung Khóa luận tốt nghiệp:

Khóa luận này trình bày kết quả nghiên cứu thiết kế mô phỏng hệ điều khiển PLC cho thiết bị mạ chân không, dựa trên việc khảo sát một hệ thống có cấu tạo và nguyên lý hoạt động tương tự như hệ thống cần mô phỏng. Đồng thời sử dụng PLC S7-300 để điều khiển hệ thống sau khi đã xây dựng mô hình hệ thống mạ trên giao diện WinCC Explorer. Vì vậy trong nội dung khóa luận em tập chung trình bày về nguyên lý, cấu trúc của hệ thống mạ chân không dùng phương pháp mạ hồ quang, tìm hiểu qua về cấu tạo và lập trình cho PLC S7-300, giới thiệu phần mềm thiết kế và giám sát WinCC Explorer, thiết kế và lập trình cho hệ thống mạ chân không từ đó mô phỏng thành công việc điều khiển tự động hệ thống mạ bằng PLC S7-300.

Từ khóa: S7 – 300, mô phỏng ,điều khiển, hệ thống mạ chân không...